



海洋儀器

致力于电子测试、维护领域!

无铅烙铁头保养

1. 因为电镀的关系,烙铁头绝对不要用刀锉或磨削 Weller 或 H A K K O 的烙铁头;
2. 建议第一次加热时采用新鲜的焊锡涂覆在烙铁头上, 以便去除包在上面的氧化物;
3. 焊接时, 尽量选用中性活性的助焊剂;
4. 清洁烙铁头应用原厂生产的清洁海绵, 并添加些水, 不可用布擦;
5. 保持工作表面一直有锡涂覆, 只有在使用前才擦拭, 并且用完后立即上锡;
6. 保持工作表面一直有锡涂覆, 只有在使用前才擦拭, 并且用完后立即上锡;
7. 如果烙铁头不上锡, 利用助焊剂和清洁海绵来清洁烙铁头表面;
8. 如果烙铁头脏, 用前第 7 项方法无法去除, 可以选用 Weller 的 WPB1 或烙铁头保护剂;
9. 焊接温度高于 350° C, 并且暂停工作超过 1 小时以上, 烙铁头应经常上锡;
10. 在关焊台之前不要将烙铁头上多余的焊锡去除, 这些多余的锡会在烙铁头回热的情况下保护上锡表面, 防止氧化;

11. 应避免使用防咬合焊锡 (除了螺纹头), 否则会影响烙铁头的功能;
12. 如果发生咬合, 试着在烙铁余热的时候将烙铁头取下;
13. 为防止咬合, 可以隔段时间将烙铁头从焊笔上取下;
14. 建议给清洁海绵添加的水为蒸馏水, 因为大部分自来水中所含矿物质会将腐蚀烙铁头
15. 使用过的烙铁头存放应注意如下:
 - 用清洁海绵将烙铁头清洁
 - 将烙铁头用焊锡包住
 - 关闭电源等烙铁头冷却
 - 将烙铁手笔放入烙铁支架上

北京海洋兴业科技有限公司

北京市西三旗东黄平路 19 号龙旗广场 4 号楼 906

电 话 : 010-62176775 62178811 62176785

企业 QQ : 800057747

官方网站 : www.oitek.com.cn

邮编 : 100096

传真 : 010-62176619

邮箱 : info.oi@oitek.com.cn



扫描二维码关注我们
查找微信企业号 : 海洋仪器