

Weller®

网址：www.hyxyyq.com



CE



CN 补充的用户手册



海洋儀器

致力于电子测试、维护领域!

WTTHA 1



菜单 1

通过按压菜单按钮，进入菜单1

STANDBY



待机温度

待机温度是可预设的值，热风烙铁在不使用时将被调节到该温度。

选项	说明
OFF	待机已停用 (OFF)
100-300 ° C	待机温度, 可进行个性化设置
200-600 ° F	

STANDBY TIME



待机时间 (温度关断)

热风烙铁在不使用时将在预设的待机时间过后被调节到待机温度。

按压热风烙铁上的按钮 (或脚踏开关)，结束待机状态。

选项	说明
OFF	待机已停用 (出厂设置 OFF)
1-99 min	待机时间, 可进行个性化设置

TIME



OFF (关闭) 时间

不使用时，OFF (关闭) 时间过后，热风烙铁停用。温度关断与设置的待机功能无关。实际温度将闪烁显示并作为余热显示。显示屏中出现“AUTO-OFF” (自动关闭)。

热风烙铁冷却期间将显示余热。

另外，显示屏中闪烁“Cooling (冷却)”。❄️ COOLING

一旦温度低于50° C (122° F)，显示屏中显示OFF (关闭)，背景照明停用。



同时按压UP (向上) 和DOWN (向下) 按钮，激活装置。

选项	说明
OFF	OFF (关闭) 时间 已停用 (出厂设置 5 min)
1-999 min	OFF (关闭) 时间, 可进行个性化设置

WINDOW



Window功能

选项 1 (出厂设置):

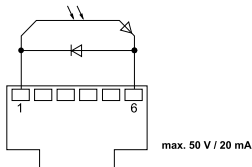
将脚踏开关功能调到FS ON。

根据通过“LOCK”（锁）功能锁止的温度，调节范围限制在 $\pm 1-99^{\circ}\text{C}$ ($\pm 1-180^{\circ}\text{F}$)。由此，锁止的温度展示可调式温度窗口的中部。

选项 2:

将脚踏开关功能调到FS OFF。

根据已设置且锁止的温度，可借助WINDOW功能设置 $\pm 1-99^{\circ}\text{C}$ ($\pm 1-180^{\circ}\text{F}$) 的温度窗口。如实际温度在该窗口内，则无电触点（光耦合器输出）接通。



选项	说明
OFF	Window功能 已停用 (出厂设置 OFF)
1-99 ° C	Window功能, 可进行个性化设置
1-180 ° F	

LOCK



LOCK

锁止焊台。锁止后，无法再在装置上更改设置。

例外 1: Window功能 选项 1.

例外 2: 参见菜单项PROFIL (曲线)

所有其他设置直到解锁前都无法再更改。

锁止焊台

设置所需的三位数锁止代码（在001-999之间）并用菜单按钮确认。

锁止已激活（显示屏中可见到一把锁）。 

解锁焊台

按压菜单按钮。显示屏中出现ON（打开）

设置三位数的锁止代码。

用菜单按钮确认代码。

忘记了代码?

请联系我们的客户服务:
technical-service@weller-tools.com

OFFSET



偏移量

实际热空气温度可通过输入温度偏差 $\pm 40^{\circ}\text{C}$ ($\pm 72^{\circ}\text{F}$) 进行调整。



° C ° F

切换温度单位。

选项	说明
° C	摄氏度
° F	华氏温度

曲线

在该菜单项中，最多可激活并设置5个参数组并可激活单个步骤（回流焊曲线）自动过程。

每个参数组均可个性化设置温度、风量和时间。


回流焊曲线可个性化地从单个参数组1 - 5进行上升式配置。

可演示设置的回流焊曲线：

例如1和3和5



可切换设置的各个参数组：

例如2和4和5 (无自动图标或曲线 )



回流焊曲线和参数组可在主显示屏中用Exit（退出）按钮接通和关闭。



如自动过程已停用，可用UP（向上）和DOWN（向下）按钮选择单个参数组。



回流焊曲线和参数组可用Air（空气）按钮和手指开关（脚踏开关）启动和停止。

如LOCK（锁）已激活，仅可选择和启动回流焊曲线或激活的参数组。



菜单 2

通过长按 (3秒) 菜单按钮, 进入菜单2



选项	说明
ON	固定温度 已激活
OFF	固定温度 已停用 (出厂设置)



按钮功能设置

切换Air (空气) /UP (向上) 和Down (向下) 按钮的工作方式。

选项	说明
ON Air	用Air (空气) 按钮启动/停止热空气 (在曲线模式中始终激活) 通过DOWN (向下) 按钮选择风量 通过UP (向上) 按钮选择温度
OFF Air	Air (空气) 按钮 = 风量设置



背景照明

选项	说明
0-100%	LCD亮度

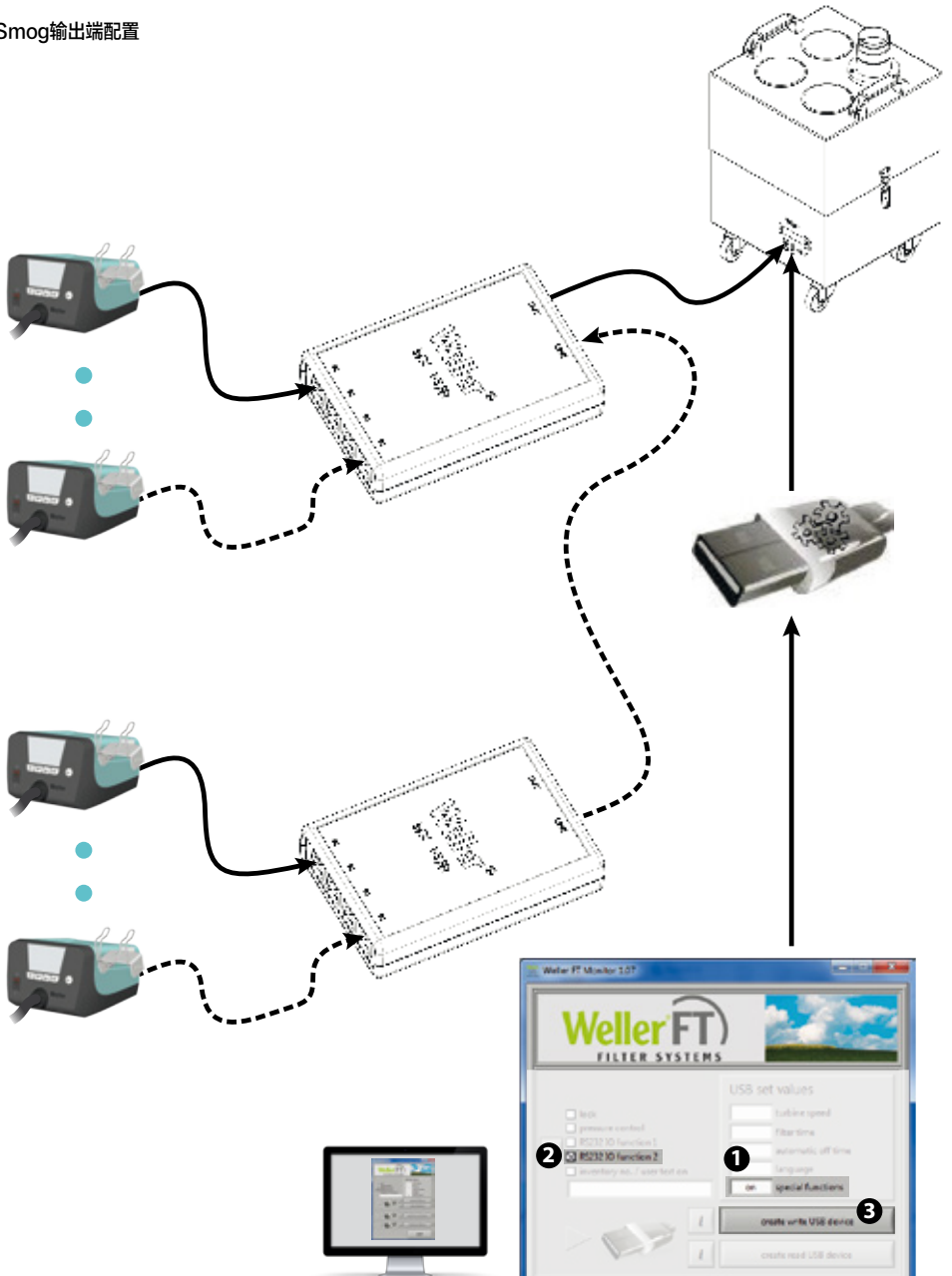


无电位开关输出

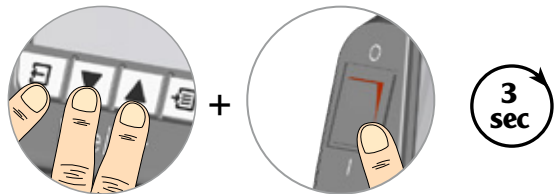
选中Zero Smog输出端或机械手输出端

选项	说明
FS ON	脚踏开关功能 & Zero Smog输出端已激活
FS OFF	RS232 & 机械手输出端已激活 (出厂设置)

示例
ZeroSmog输出端配置



复位至出厂设置

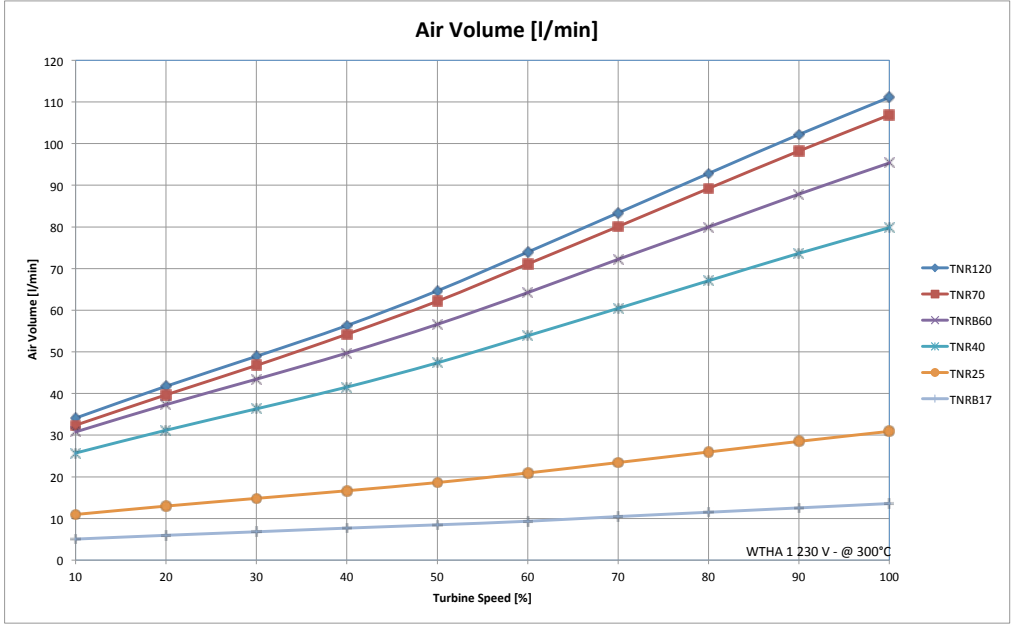


接通时: Exit (退出)、UP (向上) 和DOWN (向下) 直至发出声音信号

错误信息和错误清楚

信息/征兆	可能的原因	补救措施
<ul style="list-style-type: none"> 无显示功能 (显示关闭) 	<ul style="list-style-type: none"> 无电源电压 	<ul style="list-style-type: none"> 接通电源开关 检查电源电压 检查装置保险丝
<ul style="list-style-type: none"> OFF 	<ul style="list-style-type: none"> 焊台位于待机或OFF (关闭) 模式 	<ul style="list-style-type: none"> 用UP (向上) 或DOWN (向下) 按钮重新激活焊接工具
<ul style="list-style-type: none"> 工具保持低温 	<ul style="list-style-type: none"> 焊台位于待机或OFF (关闭) 模式 电源故障 	<ul style="list-style-type: none"> 操作手指和脚踏开关 检查供电
<ul style="list-style-type: none"> 焊台运行异常 	<ul style="list-style-type: none"> 参数已更改 	<ul style="list-style-type: none"> 将焊台复位至出厂设置
<ul style="list-style-type: none"> 无法更改设置 	<ul style="list-style-type: none"> 焊台已锁止 	<ul style="list-style-type: none"> 解锁焊台
<ul style="list-style-type: none"> 热风量不足 	<ul style="list-style-type: none"> 软管损坏、折弯或扭曲 	<ul style="list-style-type: none"> 将装置从电源脱开 检查软管 由专业人员维修装置
<ul style="list-style-type: none"> Zero Smog无法启动 	<ul style="list-style-type: none"> 无电源电压 不存在信号 	<ul style="list-style-type: none"> 检查供电 检查接口布线 检查接口设置
<ul style="list-style-type: none"> Err 1 	<ul style="list-style-type: none"> 电压错误 	<ul style="list-style-type: none"> 检查电源电压
<ul style="list-style-type: none"> Err 2 	<ul style="list-style-type: none"> 电热芯损坏 	<ul style="list-style-type: none"> 由专业人员更换电热芯

风量



北京海洋兴业科技股份有限公司 (证券代码: 839145)

北京市西三旗东黄平路19号龙旗广场4号楼(E座)906室

邮编: 100096

电话: 010-62176775 62178811 62176785

传真: 010-62176619

企业QQ: 800057747 维修QQ: 508005118

邮箱: market@oitek.com.cn

企业官网: www.hyxyyq.com

购线网: www.gooxian.com



扫描二维码关注我们
查找微信公众号: 海洋仪器