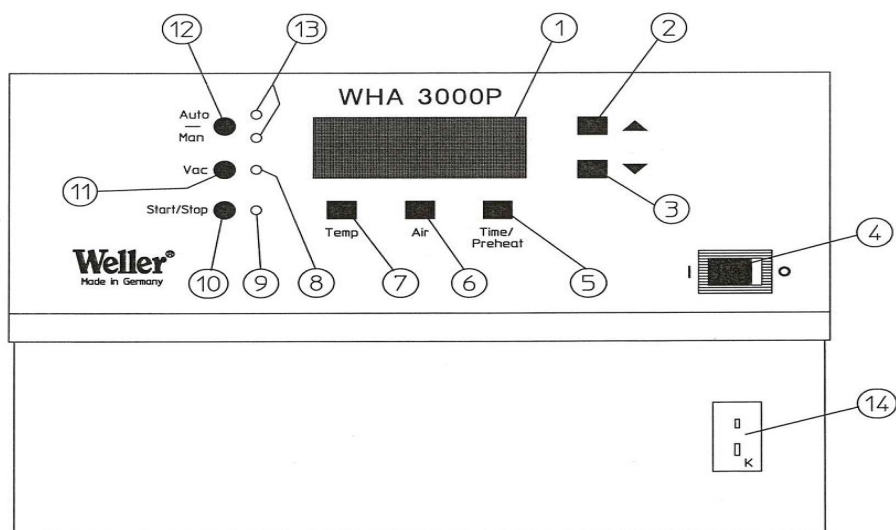


WHA3000P 操作手册



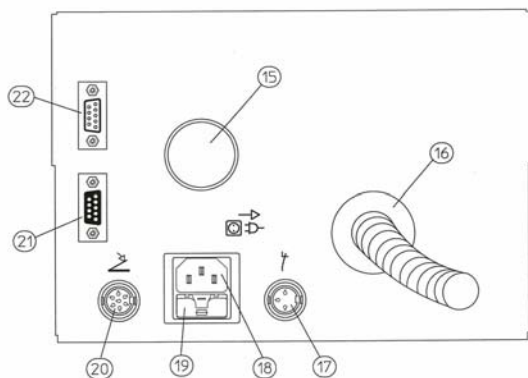
一. 功能键介绍



WHA3000P前面板

- 1 LCD 显示
- 2 "UP" 向上按钮
- 3 "DOWN" 向下按钮
- 4 电源开关
- 5 "TIME时间"/"PREHEAT预热" 按钮(时间设定自动 / 预热温度)
- 6 "AIR风速"按钮 (风速调节)
- 7 "TEMP温度" 按钮(热风温度)
- 8 LED 显示, 真空泵吸
- 9 LED 显示, 启动START/停止STOP
- 10 "启动START/停止STOP"按钮
- 11 "VAC"按钮 (启动真空泵)
- 12 "AUTO自动" – "MAN手动" 按钮(自动模式与手动模式切换)
- 13 LED 显示: Auto自动-Man手动操作模式
- 14 外接K热电欧接口)

WHA3000P后面板



- 15 真空泵过滤器
- 16 热风枪连接口
- 17 外接启动/停止 热风笔直架
- 18 电源插座
- 19 电源保险丝
- 20连接手动控制器；脚踏开关
- 21 PC机借口，RS232
- 22 连接WHP3000（底部预热板）接口，RS232接口

操作

2. 操作程序

将安装好热风头的热风笔放在AKT30的支架.(没有支架，热风维修台不可以使用)，将支架上的电源连接到主机后盖板的连接口(17)。检查外接电压是否与机器匹配。如果电源正确，接通电源。开机，机器名称"WHA 3000"及软件版本号 "Version" 在LCD上显示，然后，主机自动切换到默认设置 (手动操作模式).

2.1手动操作模式

显示信息(1):

TEMP	AIR	PREHEAT		
350° C	25 升/分钟	OFF		
↑	↑	↑		
热风嘴 温度.用°C表示	风速 用 l/min表示	预热 ON开/OFF关		

在手动操作模式情况下：热风嘴温度、风速、预热开或关可以切换
参数设定，通过按下不同按钮即可

- **TEMP** (7):可以设定热风嘴温度
- **AIR** (6): 可以设定风速
- **TIME/PREHEAT** (5): 切换预热状态，即开或关预热功能。预热是：热风嘴温度为200°C，风速为5 l/min。

在选择该参数后，可以通过按 **UP** (2)键或 **DOWN** (3) 键来修正该参数. 如果您一直按下这个按钮，可以非常快速的修改参数.

吹热风 and 真空吸嘴的激活:

直接启动：按下热风 **START开始/STOP停止按钮**(10)，真空按钮**VAC** (11)

或可以用可选附件启动:

2-段脚踏开关套(20): 启动或停止热风（设置1）；启动或停止真空2（当踏下时，只能启动热风或开起真空吸功能

手动控制器(20): 启动或停止热风，按下 **AIR** 按钮，按下**VAC** 按钮。

当热风笔放在安全执架上，热风自动被停止。

当预热功能开启时，热风台将切换到预热状态 “standby mode”。降低温度计风速。

2.2自动操作模式

自动操作模式有3段温度---时间曲线。

当外接WHP3000的底部预热板，温度---时间曲线可以扩展。当whp3000通过RS232口（22）连接到主机后，预热板与主机成为一个整体。预热板可以控制回流曲线

温度---时间去现由三段组成:

系统预热阶段, 阶段1(结束时, 有一个“嘀”的一声)

元器件预热阶段P: 阶段1

回流阶段: 阶段1

当拿起热风笔, 预热阶段开始。当第一阶段结束, 听到“嘀”的一声后, 将热风笔放在元器件上面, 并对准需要焊接的位置。

下面的设定参数, 必须是用户通过WHA3000P设定的客户需要的温度---时间曲线图。

Settings step 1 – step 3

热风嘴温度 50°C – 550°C

底部预热板 50°C – 400°C (可选WHP 3000)

风速 5 l/min – 50 l/min

每段时间设置 step 0 sec. – 999 sec.

自动/手动 **AUTO/MAN** 按钮.

二极管发光 (13) .

信息显示 (1)